



componenti

Hinowa

In continuo movimento

Sono passati oltre vent'anni da quando la società veneta iniziò la produzione di sottocarri cingolati. Da allora la progettazione e la creazione di nuovi modelli non si è mai fermata

di Laura Ermoli

Le radici di Hinowa posano (fin dal 1987, anno della sua fondazione) nella lunga tradizione familiare di costruttori di macchine movimento terra e nella consequenziale esperienza e passione per questo settore. La passione e la volontà di offrire qualcosa di nuovo al mercato permisero, già all'inizio, di sviluppare macchine dotate di cingoli in gomma, realizzando applicazioni nei settori più diversi quali agricoltura, giardinaggio, impiantistica, edilizia, cantieristica e industria. Negli anni Hinowa ha saputo raggiungere i traguardi prefissati, riuscendo a svilupparsi mantenendo il passo con le evoluzioni del mercato e proponendo sempre nuove idee. A oggi il mercato italiano ed europeo assorbono oltre l'80% della produzione Hinowa, mentre si stanno sviluppando, in costante crescita, i mercati americani, australiani e asiatici. Attualmente in Hinowa operano circa 120 addetti all'interno degli stabilimenti situati a Nogara (in provincia di Verona) distribuiti su una superficie di 30.000 m², dei quali 13.000 coperti.



La costante ricerca di nuove soluzioni per soddisfare le più disparate esigenze della clientela ha consentito a Hinowa di sviluppare cinque categorie di prodotti utilizzabili, come già accennato, nei più diversi settori. La gamma dei miniescavatori comprende 10 modelli da 0,8 t a 4 t; i minidumper sono proposti in varie versioni, da 500 kg a 2.500 kg di portata, con 23 accessori intercambiabili; la gamma delle piattaforme aeree va da un minimo di 8 a un massimo di 19 m di altezza. Concludono le categorie di prodotti offerti le minipalme compatte e i carri cingolati con capacità da 800 a 30.000 kg.

L'organizzazione interna

Per la realizzazione delle cinque categorie di prodotti offerti, Hinowa si avvale dei propri reparti collocati nella sede di Nogara.

Il Reparto Commerciale è strutturato

per presentare il prodotto a livello internazionale, partecipando alle fiere più importanti del settore, contrattando e offrendo ai potenziali clienti la presentazione dettagliata di tutta la produzione Hinowa.

Nel Reparto Tecnico vengono sviluppate le richieste e i progetti più diversi. Nel caso di realizzazione di un sottocarro cingolato "ad hoc" per le esigenze particolari di un cliente, si dovranno conoscere portata, dimensione, tipo di cingolatura, velocità e la pendenza di traslazione.

Il progetto realizzato viene consegnato al Reparto Carpenteria dove, in base al progetto e all'ordine ricevuto, vengono materialmente costruiti i modelli Hinowa, con operazioni di costruzione assemblaggio saldatura delle carpenterie.

Il Reparto Lavaggio e Verniciatura è un passo obbligato per ogni modello rea-



lizzato in Hinowa. I particolari costruttivi, prima di essere verniciati, vengono lavati e sgrassati nell'apposito impianto che lava e asciuga con alte temperature e negli appositi sgrassanti.

Successivamente, il nastro trasportatore li accompagna nelle nuove sale di verniciatura all'acqua. Tale verniciatura è in perfetta sintonia con l'ambiente, non inquina e non utilizza solventi tossici. Dopo questa fase i particolari costruttivi verniciati passano dal forno di cottura ed escono pronti per essere montati. Nel Reparto Assemblaggio i modelli Hinowa vengono montati nel rispetto rigoroso delle procedure di qualità e delle specifiche del cliente a cui sono destinati.

La diversità dei modelli e specifiche personalizzate non consentono di automatizzare i montaggi, ma a seconda delle dimensioni vengono assemblati nelle varie isole di montaggio.

Infine, il Reparto Spedizioni: l'ultimo step, dove si procede all'imballaggio o alla semplice palettizzazione del modello Hinowa che sarà spedito al destinatario finale.

I carri cingolati

Come accennato, Hinowa presentò al mercato Europeo i primi sottocarri cingolati già a partire dal 1987 proponendo cingolature con nastri in gomma o acciaio. Inizialmente le cingolature in gomma vennero importate direttamente dal Giappone e successivamente l'azienda veronese collaborò anche con altri fornitori.

Ovviamente agli esordi la gamma era



molto contenuta e comprendeva quattro modelli base, con portate che variavano da 1 t a 4 t.

Molte furono le diffidenze da abbattere da parte degli operatori che non riuscivano a comprendere i reali vantaggi e benefici che presentavano i carri cingolati rispetto alle ruote.

L'avvento dei miniescavatori con cingolatura in gomma permise una velo-

ce e concreta comprensione della semplicità di utilizzo e, soprattutto, dell'inarrestabilità delle macchine provviste di cingolature.

Le possibilità di applicazione apparvero da subito innumerevoli (ancora adesso nascono nuove applicazioni nei settori più disparati): dall'industria all'agricoltura, alle costruzioni fino al trasporto per disabili.

Col trascorrere degli anni, Hinowa ha saputo incrementare notevolmente la produzione dei carri cingolati realizzando modelli - con differenti portate e varie tipologie di gomme - in grado di soddisfare le esigenze più disparate.

La portata garantita oggi dei sottocarri cingolati Hinowa può raggiungere le 30 t; le cingolature possono essere in acciaio, in gomma o in acciaio con gomma vulcanizzata.

La carreggiata può essere allargabile idraulicamente; le velocità di traslazione sono variabili. I sottocarri cingolati Hinowa possono essere motorizzati e indipendenti nella traslazione.

